

B-3020

BROCAS

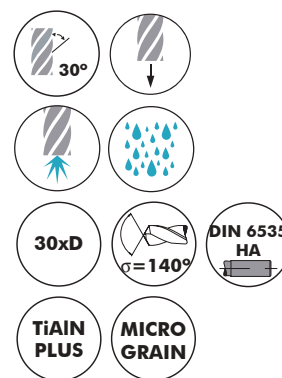


Broca metal duro 30xD con refrigeración interna

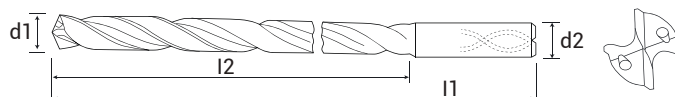
Solid carbide 30xD twist drill with internal coolant

Broca metal duro integral 30xD con recubrimiento TiAlN, con refrigeración interior y con corte a derecha. Ángulo de punta 140°, ángulo de espiral 30°. Geometría de corte especial para taladrado previo con broca 3xD, que garantiza una perfecta concentricidad. Afilado especial de los canales para disminuir el coeficiente de fricción, mejorando la extracción de viruta. Para trabajos con refrigeración interna.

Solid carbide 30xD twist drill, with internal coolant and TiAlN coating. Cylindrical shank, right hand cut. Point angle 140°, helix angle 30°. Special profile chip flute geometry. Before drilling, you have to use a 3xD drill. High performance spiral twist drill for highest bore hole quality and economical output. Drilling is possible both with and without internal coolant.



- STEEL <55 HRC
- INOX
- GG
- GGG
- NI ALLOYS
- TITAN INCONEL
- UNI



Ejemplo de pedido	Ref. final
B3020 030 210 d1=3 ↑	B3020030210
B3020 054 210 d2=5,4 ↑	B3020054210

Condiciones de corte | Cutting data pag. 213

d1	d2	l1	l2
m7	h6		
3,0	6	140	100
3,1	6	157	117
3,2	6	157	117
3,3	6	157	117
3,4	6	157	117
3,5	6	157	117
3,6	6	273	117
3,7	6	173	133
3,8	6	173	133
3,9	6	173	133
4,0	6	173	133
4,1	6	190	150
4,2	6	190	150
4,3	6	190	150
4,4	6	190	150
4,5	6	190	150

d1	d2	l1	l2
m7	h6		
4,6	6	206	166
4,7	6	206	166
4,8	6	206	166
4,9	6	206	166
5,0	6	206	166
5,1	6	223	183
5,2	6	223	183
5,3	6	223	183
5,4	6	223	183
5,5	6	223	183
5,6	6	239	199
5,7	6	239	199
5,8	6	239	199
5,9	6	239	199
6,0	6	239	199